

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PROTECCION CON PINTURAS PARA ESTRUCTURA SOPORTE DE
BATERIAS

o

ESPECIFICACION N 33--0087

ESPECIFICACION N ° 31-0087

ESPECIFICACION TECNICA DE LA

PROTECCION CON PINTURAS PARA ESTRUCTURA SOPORTE DE BATERIAS

Los borradores de documentos han sido elaborados considerando los antecedentes enviados por los propietarios de las obras de conformidad a lo establecido en la Resolución Exenta N°269, de la Comisión Nacional de Energía, en particular respecto de la ingeniería básica de las Obras de Ampliación que se licitarán. En relación a lo anterior, el Coordinador consideró incluir aquellos antecedentes de carácter técnico de ingeniería básica en dichos borradores de “Especificaciones Técnicas Generales y Especificaciones Técnicas Particulares”, que forman parte de las Bases de Licitación del referido proceso.

1. GENERALIDADES

1.1 Toda la ferretería será pintada de acuerdo a las etapas indicadas en los puntos 2, 3 y 4.7.

2. PREPARACION DE SUPERFICIE

2.1 Preparación Mecánica Preliminar

a) Emparejar y redondear bordes, cantos, rebabas y cortes originados durante la fabricación, montaje y transporte.

Los cordones de soldadura deberán limpiarse de modo de retirar la escoria con cepillo mecánico o herramienta adecuada.

b) Deberá cumplirse con todas las especificaciones y notas indicadas en el plano N ° 6097—X.

2.2 Limpieza Inicial Básica

a) Limpiar de residuos contaminantes aplicando detergente desengrasante neutro como el CH N ° 310 0 el de la Fuller Química Chilena Ltda. , tipo ' Monarch 104".

b) Posteriormente, lavar con abundante agua dulce.

c) Comprobar que no existen zonas con formación de gotas. En caso contrario, repetir el proceso a partir del punto 2.2.

d) Dejar secar.

2.3 Antes de cumplir las 24 horas, realizar arenado comercial seco según SSPC-SP6.

3. PINTADO

3.1 A continuación del arenado y antes de cumplir seis horas, aplicar la primera mano a brocha de anticorrosivo color rojo 6xido: CH N ° 71301 6 N ° 331-14.

3.2 Después de 24 horas, aplicar la segunda mano a brocha o pistola de anticorrosivo color amarillo ocre: CH N ° 71-201 6 AS N ° 331-16.

3.3 Después de 24 horas, aplicar primera mano a brocha o pistola de esmalte epóxico color marfil: CH N ° 74-120 6 AS N ° 331-512.

3.4 Después de 24 horas, aplicar la segunda mano a brocha o pistola de esmalte epóxico color gris claro: CH N ° 74-640 6 AS N ° 331-581.

3.5 Dejar secar por 24 horas, una vez cumplido este tiempo, podrá prepararse para su transporte.

4 . TRANSPORTE, MANIPULACION Y PUESTA EN SERVICIO

Durante el proceso de fabricación y hasta el montaje en terreno, deberá tenerse presente las siguientes medidas formuladas para evitar daños en piezas pintadas durante su manipulación, transporte, almacenamiento y montaje.

4.1 Al trasladar piezas por mano deberá evitarse el roce, deslizamiento y golpe entre ellas.

4.2 Para proteger la estructura durante su transporte deberá emplearse polietileno inflado tipo "Empol" y utilizar cajones de madera para su embalaje,

4.3 Al emplear grúa horquilla deberá cargarse en cajones de madera.

4.4 Durante la carga y descarga del medio de transporte a utilizar, se deberá ubicar la estructura en su posición definitiva para evitar deslizar o arrastrar la carga sobre la plataforma, a no ser que se haya proveído de pallets o alguna base que permita deslizar sin provocar daños.

4.5 La estiba y amarre sobre el camión u otro medio de transporte de los materiales pintados, se deberá realizar evitando que éstos puedan quedar sometidos a cargas dinámicas, roces o vibraciones.

4.6 El lugar de almacenaje deberá estar limpio seco y libre de elementos corrosivos, en lo posible bajo techo.

4.7 Al instalar la estructura en terreno, después de su armado deberá darse una mano de pintura completa utilizando la pintura de terminación CH N ° 74-640 6 AS N ° 331-581.

Previo a la aplicación de esta última mano de pintura, deberá tenerse presente las siguientes precauciones:

a) Desengrasar de acuerdo a lo indicado en el punto 2.2.

b) Lijar toda la superficie a pintar empleando lija mediana.

c) Limpiar con un paño húmedo limpio.

4.8 Después de 24 horas del pintado, colocar el fleje de polímero.

Se podrá iniciar el montaje de las baterías sin electrolito.

4.9 Después de 24 horas, podrá llenarse los vasos de las celdas con electrolito.